

Автоматический резьбонарезной станок модели 535A



Модель 535A с дополнительной подставкой для станка 200A

Стандартные принадлежности: только станок:

- : 820
- : 341
- : 5
- E-1032
- 2 ($\frac{5}{32}$ " , $\frac{3}{16}$ ")

Станок в полной комплектации: только станок, плюс:

- : 811-A 815-A
- : BSPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ " , легированная BSPT 1 - 2" (универсальный двигатель), быстросрежущая BSPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ " , быстросрежущая BSPT 1" - 2" (асинхронный двигатель)

Размеры

- : $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 мм), $2\frac{1}{2}$ - 4" (65 - 100 мм) с резьбонарезной головкой 141.
- : $\frac{1}{4}$ - 2" (8 - 52 мм).

Модель 535A, прочная и надежная, предназначена для промышленного применения, с возросшей производительностью благодаря ее дополнительным функциям. Большой лоток для сбора стружки и емкость для масла делают модель 535A идеальной для более длительного непрерывного нарезания резьбы. В модели 535A имеется каретка с большим клиренсом, которая облегчает выполнение операции нарезания резьбы, а большая верхняя крышка - удобная подставка для инструментов и материалов во время работ. Модель 535A разработана для максимального срока службы с важными нововведениями для профессионалов, работающих с трубами. Пользователи также получают преимущества от взаимозаменяемости деталей между ручной моделью 535, автоматической моделью 535A и другим оборудованием RIDGID.

Характерные особенности

- : 36 / ()
- 35/70 / (3-)
- 66
- время работ.
- 141.
- 815A ()
- модели 811A (быстрооткрывающиеся).

Технические характеристики

- : (1,5)
- (1,35/1,7)
- : " / ./ " (FOR/OFF/REV)
- педаль-пускатель.
- : возможность перестановки в обратном направлении.
- модели:
- Одна модель стандартная. Роликовый труборез модели 820, размеры труб $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 мм), размеры болтов $\frac{1}{4}$ - 1" (8 - 25 мм).
- 821, $\frac{1}{2}$ - 2" (15 - 50 мм). См. таблицу заказа.
- : 36 / ()
- 35/70 / (3-)
- : 5 , $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 мм).
- : /



№ по каталогу	№ модели	Привод	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Быстрооткрывающаяся головка 811А	Самооткрывающаяся головка 815А	фунт	кг
96067	535 с автоматическим патроном	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96072	535 с автоматическим патроном	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96057	535 с автоматическим патроном	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	—	—	255 3/4	152
33471	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33481	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33491	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	•	269	122
33501	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	•	—	348 1/4	158
33511	535 с автоматическим патроном В комплекте с 1/2" - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	—	•	348 1/4	158

Дополнительные подставки для резьбонарезных станков



Модель 100А



Модель 150А



Модель 200А со стальным ящиком

Принадлежности для станка модели 535А

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
42365	341	Зенковка	6 3/4	3,1
42390	820	Роликовый труборез	8 1/2	3,9
92457	100А	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150А	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200А	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	104	74,5
68160	819	Патрон для изготовления "бочат" в сборе 1/2" - 2" BSPT	10 1/2	4,8
41620	—	Смазка для редуктора	1	0,5
35867	839	Комплект переходников к патрону для изготовления "бочат" 819	16 1/2	7,5
97882	535А	Комплект для установки 141	12	5,4
12138	535А	Комплект для нарезания резьбы слева	2 1/2	1,2
42485	4U	Стойка для резьбонарезной головки	8 1/2	3,9
42490	6U	Стойка для резьбонарезной головки	12 1/2	5,7
97065	811А	NPT,	12 1/2	5,7
97075	815А	NPT,	13	5,9
23297	856	Резьбонарезная головка BSPT, быстрооткрывающаяся, левая	12 1/2	6,7
97070	811А	Резьбонарезная головка BSPT, быстрооткрывающаяся, правая	12 1/2	6,7
97080	815А	Резьбонарезная головка BSPT, самооткрывающаяся, правая	13	6,9
97045	531	Резьбонарезная головка для болтов, быстрооткрывающаяся, / 1/4" - 1"	7 1/2	3,4
97050	532	Резьбонарезная головка для болтов, быстрооткрывающаяся, / 1/8" - 2"	9	4,1

Гребенки: все универсальные гребенки и гребенки для болтов; все гребенки для болтов 500В, см. стр. 4.31 - 4.32.

Характерные особенности стального ящика

- 17-
-
-
-
-

(TOOL TIP)

быстрорежущие гребенки.

45 /

См. стр. 4.12

RIDGID

4.19