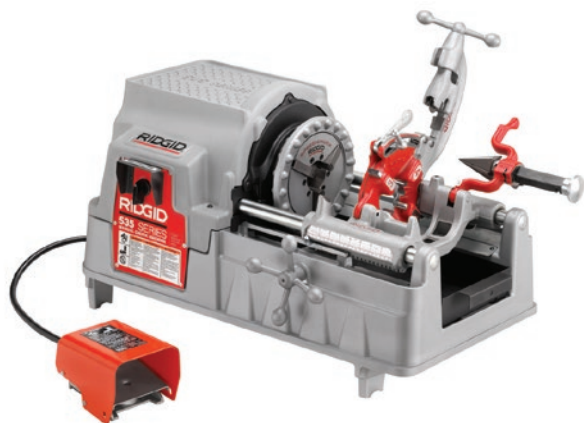


Модель 535 Резьбонарезной станок



Модель N° 535

Стандартные принадлежности: только станок:

- Труборез: модель 820
- Зенковка: модель 341
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки
- Запасной режущий ролик E-1032
- 2 шестигранных ключа (5/32", 3/16")

Станок в полной комплектации: только станок, плюс:

- Резьбонарезная головка: модели 811-A или 815-A
- Гребенки: легированная BSPT 1/2" - 3/4", легированная BSPT 1" - 2" (универсальный двигатель), быстрорежущая BSPT 1/2" - 3/4", быстрорежущая BSPT 1" - 2" (асинхронный двигатель)

Размеры

- Трубы: 1/8" - 2" (6 - 50 мм), 2 1/2" - 4" (65 - 100 мм), 4" - 6" (100 - 150 мм) с резьбонарезными головками 141 и 161.
- Болты: 1/4" - 2" (6 - 52 мм).

Модель 535 прочная и надежная, предназначена для промышленного применения, с возросшей производительностью благодаря ее дополнительным функциям. Большой лоток для сбора стружки и емкость для масла делают модель 535 идеальной для длительного непрерывного нарезания резьбы. В модели 535 имеется каретка с большим клиренсом, которая облегчает выполнение операции нарезания резьбы, а большая верхняя крышка - удобная подставка для инструментов и материалов во время работ. Модель 535 разработана для максимального срока службы с важными нововведениями для профессионалов, работающих с трубами. Пользователи также получают преимущества от взаимозаменяемости деталей между моделью 535, автоматической моделью 535A и другим оборудованием RIDGID.

Характерные особенности

- Большой поддон для емкости с маслом 6,6 литра.
- Большой лоток для стружки.
- Большая верхняя крышка для хранения инструментов и арматуры удобно расположена.
- Каретка с большим клиренсом.
- Быстрозажимной патрон с центрами губок кулачков и мгновенным захватом рабочей заготовки.
- Можно использовать с резьбонарезными головками моделей 141 и 161.
- Применяются резьбонарезные головки модели 815A (самооткрывающиеся) или модели 811A (быстрооткрывающиеся).
- Имеется линейка для быстрого и точного среза заготовки.

Технические характеристики

- Электродвигатель: на выбор, универсальный (1,5 кВт) или трехфазный асинхронный (1,35/1,7 кВт).
- Переключатели: типа "вперед/выкл./назад" (FOR/OFF/REV) и встроенная педаль-пускатель.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков (3).
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия, вращается вместе с зажимным патроном.
- Труборез: самоцентрирующийся, полностью плавающий. Выпускаются две модели:
 - Одна модель стандартная. Роликовый труборез модели 820, размеры труб 1/8" - 2" (6 - 50 мм), размеры болтов 1/4" - 1" (8 - 25 мм).
 - Вторая модель дополнительная. Труборез с лезвиями модели 821, размеры труб 1/2" - 2" (15 - 50 мм). См. таблицу заказа.
- Частота вращения: 36 об/мин (универсальный) или с электрическим переключением 35/70 об/мин (3-фазный).
- Зенковка: конус с 5-ю канавками, правая, 1/8" - 2" (6 - 50 мм).
- Масляный насос: самопрокачивающий шестеренчатый масляный насос.
- Имеется комбинированная правая/левая зенковка.

(TOOLTIP) Для достижения наилучших результатов при нарезании резьбы всегда используйте высококачественное чистое масло.



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Быстрооткрывающаяся головка 811А	Самооткрывающаяся головка 815А	фунт	кг
96052	535 с ручным патроном	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96062	535 с ручным патроном	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96047	535 с ручным патроном	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	—	—	255 3/4	116
66630	535 с ручным патроном В комплекте с 1/2 - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	•	—	251	114
10971	535 с ручным патроном В комплекте с 1/2 - 2" BSPT	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	•	—	251	114
10981	535 с ручным патроном В комплекте с 1/2 - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	1/8 - 2	36	—	•	251	114
12441	535 с ручным патроном В комплекте с 1/2 - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	•	—	348	158
12451	535 с ручным патроном В комплекте с 1/2 - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	1/8 - 2	35 / 70	—	•	348	158

Дополнительные подставки для резьбонарезных станков



100A



150A



200A со стальным ящиком

Принадлежности для станка модели 535

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
42365	341	Зенковка	6 3/4	3,1
42390	820	Роликовый труборез	8 1/2	3,9
97365	—	Сменные губки кулачков для труб с покрытием	1/2	0,2
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	104	74,5
58007	—	Переходный кронштейн подставки для инструмента модели 535 до 1996 года выпуска	17	7,7
96517	MJ-1	Комплект 535М для нарезания резьбы слева	3 1/2	1,6
42415	768	Агрегат привода для головки 141 (модель 535)	2 1/2	1,1
16723	4135	Агрегат привода для каретки с большим клиренсом для головки 141 (модель 535М)	12	5,5
42405	844	Стержень привода для головки 141	5 3/4	2,6
51005	819	Патрон для изготовления "бочат" в сборе 1/2 - 2"	10 1/2	4,8
41620	—	Смазка для редуктора	1	0,5

Характерные особенности стального ящика

- Стальные стенки 17-го калибра и сварная конструкция.
- Две внутренних и одна наружная полка для хранения.
- Большая складная дверца в два сложения со стальным запором.
- Выемки для хранения шнура питания и педали-пускателя.
- Две пробки сливных отверстий для упрощения очистки.

Дополнительные принадлежности

- Резьбонарезные головки и гребенки. (стр. 4.25 - 4.30)
- Стойки для резьбонарезных головок. (стр. 4.25)
- Подставки - имеются три модели.
- Масло для резьбонарезки. (стр. 4.12)
- Патрон для изготовления "бочат". (стр. 4.33)



См. стр. 4.12