

RU

590L

# Инструкция по эксплуатации



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Прежде чем использовать оборудование, внимательно прочтите эту инструкцию и сопроводительный буклет по технике безопасности. В случае неясности по какому-либо аспекту использования настоящего оборудования обратитесь к дистрибьютору компании **RIDGID** для получения более подробной информации.

Непонимание и несоблюдение всех инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезной травме.

## СОХРАНИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ!

### Технические данные

Тип: .....	590L
Потребляемая мощность: .....	2200 Ватт
Частота вращения: .....	1300 об/мин
Размер диска: .....	355 x 25,4 мм
Вес: .....	23 кг

### Макс. производительность

См. рис. 7. Толщина материала указана в качестве справочной для профилей при максимальном размере для определенной твердости.

### Стандартные принадлежности

Диск для пилы сухой резки 80Т.  
Шестигранный ключ

**ВНИМАНИЕ!** Перед включением инструмента в розетку проверить следующее:

- **Напряжение.** Напряжение в сети должно совпадать со значением напряжения, указанным на табличке с техническими данными.
- **Выключатель.** Инструмент должен быть выключен (рычаг переключателя должен находиться в положении "0").
- **Инструмент.** Следует использовать диск для пилы сухой резки RIDGID, соответствующий материалу.
- **Диск с твердосплавными режущими кромками.** Перед использованием осмотреть диск. Запрещается использовать изношенные диски, а также диски, имеющие повреждения или иные дефекты. Перед применением убедиться, что диск правильно установлен, дать инструменту поработать без нагрузки 5 - 10 секунд. В случае появления значительной вибрации или иного дефекта сразу же остановить инструмент.

Использование ненадлежащих режущих дисков (или абразивных шлифовальных кругов) ухудшает режущие способности инструмента и может привести к травме или к повреждению инструмента.

### Дополнительные меры предосторожности для пилы сухой резки

1. Всегда следует плотно прижимать заготовку к тискам.
2. Диск следует поднять над разрезаемой заготовкой перед тем, как отпустить кнопку включения.
3. Перед резкой необходимо дать двигателю развить полную скорость.
4. Проверить, что розетка электропитания имеет соединение с заземлением и защищена предохранителем на 10 А, а также автоматическим выключателем с защитой от токов замыкания на землю с порогом срабатывания 30 мА.
5. Использовать только диски RIDGID с твердосплавными режущими кромками с номинальной скоростью не ниже значения "об/мин", указанного на табличке с характеристиками.
6. При транспортировке инструмент следует переносить за ручку.
7. Шнур электропитания всегда следует располагать в стороне от лезвия диска, чтобы избежать повреждения и поражения электрическим током.
8. Следует надевать средства защиты глаз.
9. Перед подсоединением инструмента к сети следует проверить правильность функционирования защитного кожуха. Запрещается работать с инструментом при снятом защитном кожухе.

### Функционирование

Инструмент оборудован разрешенным к применению трехпроводным шнуром и трехконтактной вилкой, которая подходит к соответствующей розетке с заземлением. Зелено-желтый провод в шнуре является проводом заземления. Запрещается подсоединять этот провод к клемме под напряжением.

### Кнопка выключения питания

(См. рис. 1). Чтобы включить двигатель, нажмите на механический фиксатор двухпозиционного выключателя питания и на кнопку включения. Чтобы остановить двигатель, отпустите кнопку включения.

### Стопорное устройство

(См. рис. 2).

### ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Диски для сухой резки RIDGID будут долговечны, если соблюдать определенные правила:

- Запрещается прилагать усилия к диску при внедрении в разрезаемый материал.
- Следует резать только те материалы, которые подходят для диска по указанной производительности.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом резки необходимо дать двигателю развить полную скорость.
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** останавливать и вновь запускать диск, если он касается материала. Это приводит к поломке зубьев.
- Необходимо надлежащим образом зажать материал и проверить, что он отцентрирован относительно диска.
- Чтобы уменьшить нагрев диска, материал следует зажать так, чтобы обеспечить наименьшую зону резки.

Гарантия RIDGID не распространяется на диски, поврежденные вследствие несоблюдения указанных правил.

**Резка заготовок различной формы**

(См. рис. 3 и рис. 4)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Прежде чем регулировать зажимные тиски, следует отсоединить вилку шнура питания от розетки.

**Разрезы под углом 90°**

Установить зажимные тиски под углом 90°, для этого убедиться, что заготовка отцентрирована относительно диска и зажата в тисках.

**Разрезы под углом 45° (или под другим углом)**

Установить зажимные тиски под нужным углом и вновь затянуть два болта. Отцентрировать заготовку и зажать ее в тисках.

Для быстрого зажима и освобождения заготовок одинакового размера предназначена быстрозажимная рукоятка.

**Техническое обслуживание и осмотр**

**ВНИМАНИЕ!** Всегда перед тем, как приступить к каким-либо регулировкам или к техническому обслуживанию, следует отсоединить вилку шнура питания инструмента от сетевой розетки.

**Угольные щетки**

Изношенные щетки следует заменять (минимальная высота щетки 6 мм). Следует использовать только фирменные сменные щетки RIDGID. Отсоединить вилку от сетевой розетки. Снять вентилятор или колпачковую крышку щеток. Отвернуть колпачок держателя щеток и вынуть щетки, не повредив держатели щеток. Заменить щетки и завернуть на место колпачок держателя щеток. Проверить искрение щеток через прорези для впуска воздуха. При чрезмерном искрении сразу же выключить инструмент и вернуть его в уполномоченный сервисный центр RIDGID - Санкт-Петербург, ул. Ворошилова, дом 6.

**Замена дисков для пилы сухой резки**

(См. рис. 5 и рис. 6)

1. Отсоединить вилку шнура питания от сетевой розетки.
2. Отвернуть винты и нажать на защитную крышку, сместив ее в заднее положение.
3. Нажать на фиксатор шпинделя и установить шестигранный гаечный ключ (8 мм) на болт оправки. Отвернуть болт и осторожно снять диск.
4. Установить новый диск на вал оправки так, чтобы стрелка на диске совпала с направлением вращения, указанным на защитной крышке.
5. Установить на место наружный фланец и болт оправки и надежно затянуть его.
6. Опустить защитную крышку и завернуть винты.

**Проверка**

При эксплуатации инструмента следует проверять плотность затяжки всех винтов, незатянутые винты следует подтягивать. Незатянутые винты могут привести к выходу инструмента из строя или явиться причиной серьезных несчастных случаев.

Любые другие регулировки или ремонтные работы следует проводить только в уполномоченных сервисных центрах RIDGID - Санкт-Петербург, ул. Ворошилова, дом 6.

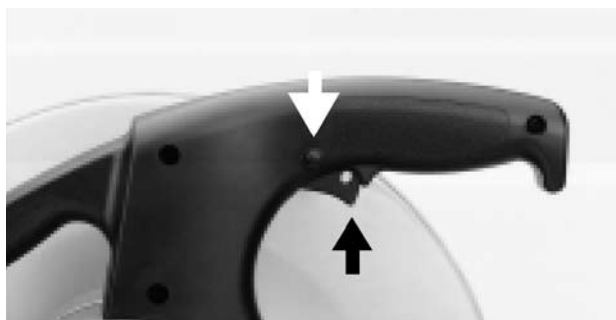


Рис. 1

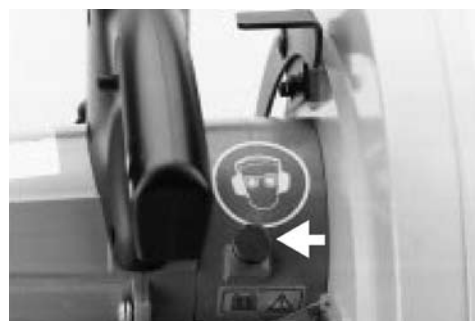


Рис. 5



Рис. 2



Рис. 6

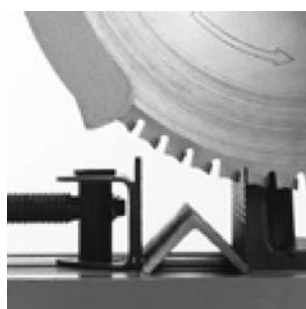
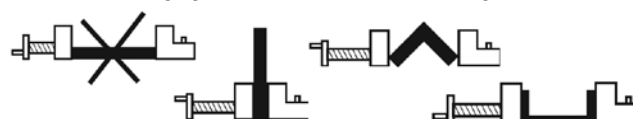


Рис. 3



Рис. 4



Профиль	Максимальные размеры		Максимальная толщина стенки при максимальных размерах				
	<32HRc 90°	<32HRc 45°	Черные металлы	Медь/ цинк	Латунь	Алюминий	ПХВ/ ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115 x 115	90 x 90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95 x 180	90 x 100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
└	85 x 85	75 x 75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Рис. 7