



Технические характеристики:

Тип.....	BA-C250H45 D610
Макс. производительность.....	1500 м ³ /ч
Макс. напор	180 м
Соединения	нагнетание 8" ANSI
Соединения	всасывание 16" DIN
Свободный проход	60 мм
Рабочее колесо	закрытый тип
Вакуумная система	BBA MP100
Двигатель	Caterpillar C32 ACERT™
Уровень эмиссий	Stage II
Рама	BF20-45
Вес (нетто).....	прибл. 6500 кг

ОПИСАНИЕ

Конструкция Bolt-on

Учитывая специфику работ в некоторых областях применения, BBA Pumps разработала насосные агрегаты в специальном исполнении Bolt-on. Конструкция Bolt-on представляет собой автоматический заливной насос ВА или ВА-С на выбор заказчика, дизельный двигатель и панель управления, установленные на специальной оцинкованной раме. По запросу, рама может быть оснащена дугами для подъема краном или защитными балками.

Достижения мирового уровня

Насосные агрегаты в исполнении Bolt-on легко устанавливаются на любом объекте. Для работы с дизельным насосным агрегатом конструкции Bolt-on необходимо лишь подключение к внешнему топливному баку. Благодаря высокой эффективности насосов, а также новейшим дизельным двигателям, насосы обеспечивают максимальную производительность при минимальных затратах, что полностью соответствует философии компании "минимальные эксплуатационные расходы".

Область применения

- Горнодобывающая промышленность
- Морское бурение
- Судостроение
- Нефтегазовая промышленность
- Пожаротушение
- Дноуглубительные работы

Конструкция и производство BBA Pumps

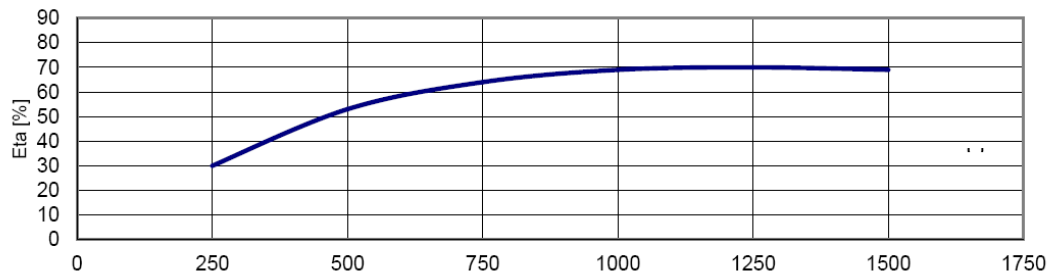
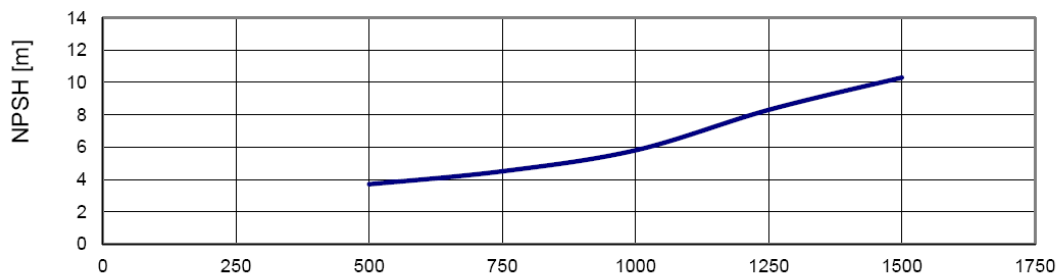
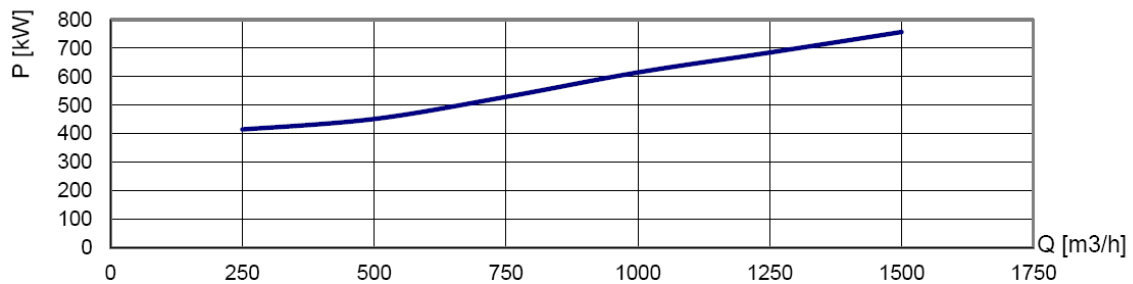
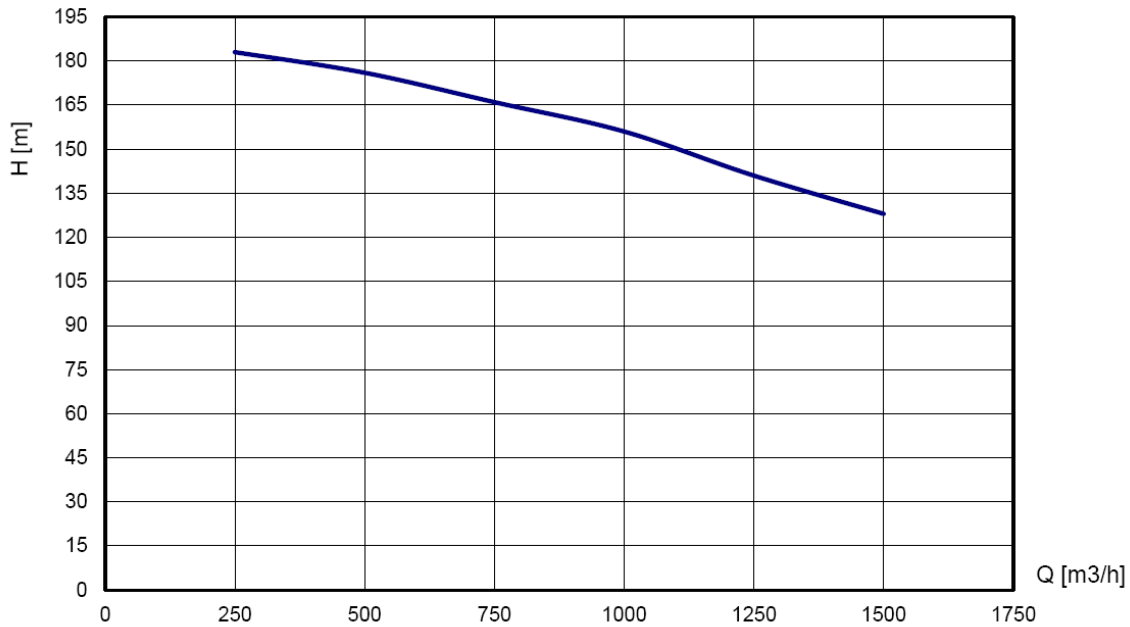
- Собственная разработка и производство
- Более 60 лет опыта в данной отрасли
- Обширные возможности для тестирования
- Современный и функциональный дизайн
- Долговечные и экологически чистые материалы
- Возможна индивидуальная разработка

Послепродажное техническое обслуживание

- Запасные части и аксессуары от одного поставщика
- Специальная служба технической поддержки при неполадках (24 часа в сутки)
- Собственный отдел технического обслуживания
- Мировая дистрибьюторская сеть для поставки запасных частей
- Возможность обслуживания на месте в любой точке мира
- Возможность обучения персонала (технического и коммерческого) на месте или с выездом

КРИВАЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА (1770 об./мин)

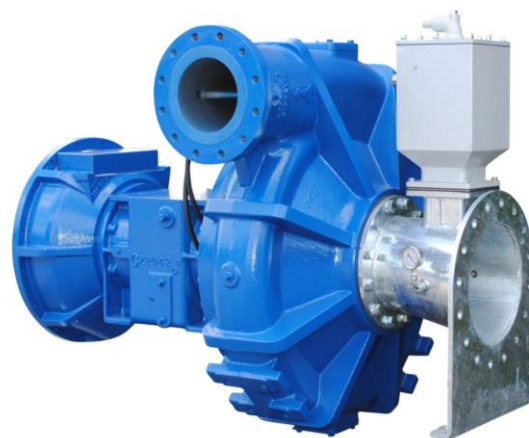
В соответствии с ISO 9906



СТАНДАРТНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВВА самовсасывающий насос

Тип насоса	BA-C250H45 D610
Макс. производительность	1500 м ³ /ч
Макс. напор	180 м
Тип рабочего колеса	закрытое
Свободный проход	60 мм
Насосная часть	чугун GGG70
Рабочее колесо	нерж. сталь CA-6NM
Компенсационные кольца	нерж. сталь 420
Насосный вал	17-4Ph
Уплотнение вала	Cycloseal®
Поверхности уплотнения	вольфрам/карбид кремния



ВВА вакуумная система

Тип	ВВА вакуумный насос MP100
Производительность прокачки воздуха ...	100 м ³ /ч
Макс. вакуум	8,5 м
Привод	24В
Запуск/остановка	автоматическая система
Поплавковая камера	алюминий
Поплавковый механизм	нерж. сталь 304



Двигатель

Производитель	Caterpillar
Тип двигателя	C32 ACERT™
Мощность двигателя	709 кВт (974 л.с.)
Макс. обороты двигателя	1800 об./мин
Расход топлива	205 г/кВт/ч
Объем двигателя	32,1 л
Количество цилиндров	V12
Охлаждение	водяное охлаждение
Выхлопные газы, сертификат	Stage II – Tier 2



ВВА панель управления LC30

- автоматическая система включения/выключения
- 2 поплавковых переключателя (кабель 10 м)
- переключатель механического/автоматического управления
- функция увеличения/понижения оборотов двигателя
- регулировка оборотов двигателя с помощью кнопок
- индикаторные лампочки
- 4,3" ЖК монитор

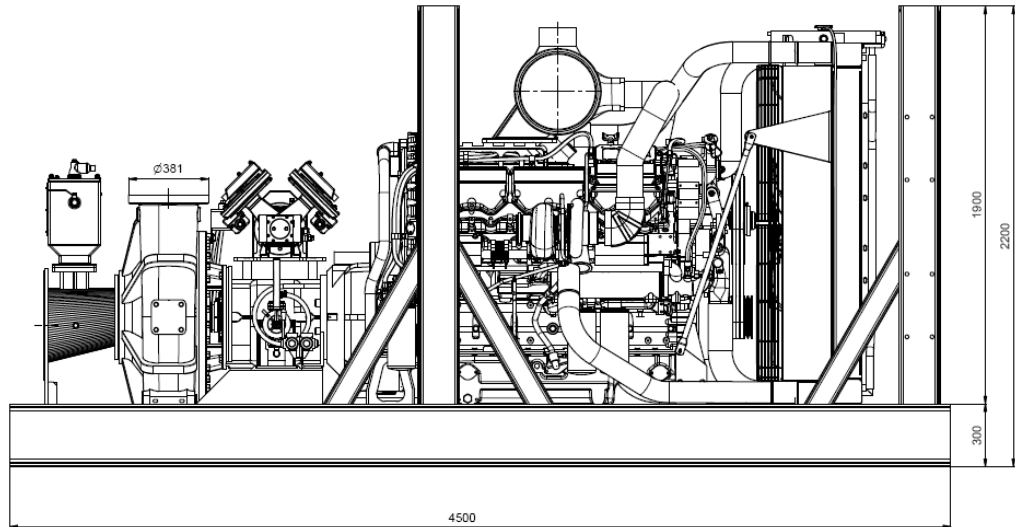
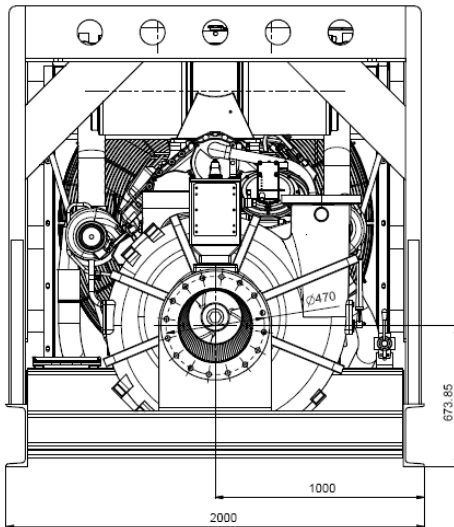
ЖК дисплей: отображает дополнительную текстовую информацию о двигателе (фактические обороты двигателя, часы работы, вольтаж аккумулятора, расход топлива, информация о неисправностях) на 10 языках



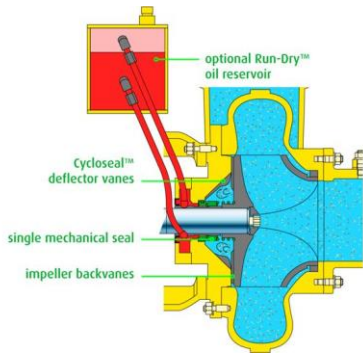
РАМА

ВВА открытая рама, конструкция bolt-on

Тип рамы.....	BF20-45
Габариты Д x Ш x В.....	4500 x 2000 x 2200 мм
Рама	горячее цинкование
Топливный бак	-
Возможность погрузки	имеет 2 захвата для вилки погрузчика
Возможность подъема.....	проушина для подъема краном
Аккумулятор	Caterpillar
Радиатор.....	Caterpillar



Габариты (в мм) могут варьироваться в зависимости от выбранных соединений.



Уплотнение вала Cycloseal®

Благодаря специальной конструкции Cycloseal® (отражательные лопасти на задней пластине насоса и специальные лопасти рабочего колеса) вокруг механического уплотнения создается постоянная циркуляция жидкости, что предотвращает скопление твердых частиц и абразивных веществ у поверхностей уплотнения.



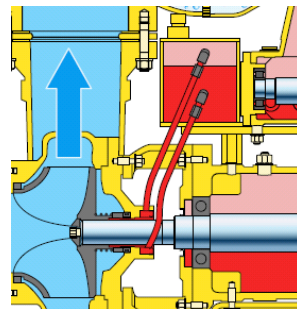
Вакуумная система

Вакуумный насос, воздушное охлаждение, водостойкий, безмасляный. Производительность прокачки воздуха 100 м³/ч.



Возможность замены

Благодаря модульной конструкции многие компоненты насосов серии BA взаимозаменяемы.



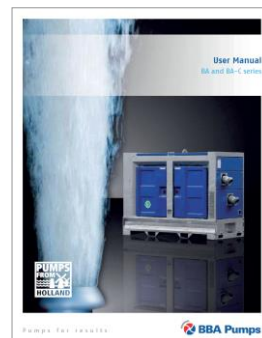
Опция Run-dry

Насосы серии BA имеют возможность работать в сухом режиме более продолжительное время. Механическое уплотнение охлаждается внешней масляной циркуляционной системой.



Приемо-сдаточные испытания

Проводятся по запросу заказчика, на заводе-изготовителе, в присутствии заказчика или проект-менеджера.



Руководство по эксплуатации насосов серии BA и BA-C

Полное руководство по эксплуатации с данными о насосе, рекомендациями по установке и мерами безопасности. На нескольких языках.

Продукция может отличаться от изображения на фотографиях.