



Технические характеристики:

Тип.....	BA300E D328
Макс. производительность.....	1250 м ³ /ч
Макс. напор	19 м
Соединения	DN 300 (12")
Свободный проход	120 x 105 мм
Рабочее колесо	полуоткрытый тип
Вакуумная система.....	BVA MP100
Двигатель	Perkins 854E-E34TA
Уровень эмиссий.....	Stage IIIB / Tier 4i
Корпус	M10-30
Уровень шума	прибл. 64 дБ(А)
.....	на расстоянии 10 м
Вес (нетто).....	3420 кг

ОПИСАНИЕ

BA самовсасывающий насос

Конструкция насосов серии BA обеспечивает надежность, эффективность и долгий срок службы. Полная механическая заливная система насосов серии BA гарантирует быстрое всасывание и перекачивание жидкости. Благодаря надежной конструкции насоса и шумопоглощающего корпуса насосы серии BA являются идеальными для подрядных организаций.

Достижения мирового уровня

Насосы серии BA разработаны для работы в самых трудных условиях при осушении и откачке сточных вод. Благодаря высокой эффективности насосов, а также новейшим дизельным двигателям, насосы обеспечивают максимальную производительность при минимальных затратах, что полностью соответствует философии компании "минимальные эксплуатационные расходы".

Надежность

- Высокая производительность насосов сокращает расход топлива
- Нержавеющая рама горячей оцинковки
- Нержавеющие композитные двери и панель (порошковое покрытие)
- Безмасляная механическая заливная система
- Топливная система с защитой от протечек топлива/масла

Конструкция и производство BVA Pumps

- Собственная разработка и производство
- Более 60 лет опыта в данной отрасли
- Обширные возможности для тестирования
- Современный и функциональный дизайн
- Долговечные и экологически чистые материалы
- Возможна индивидуальная разработка

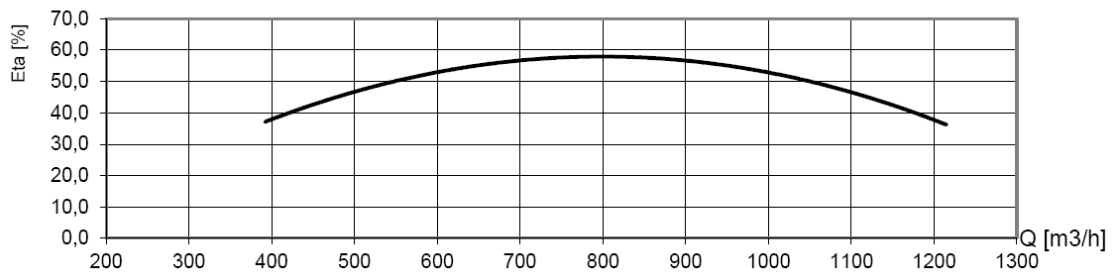
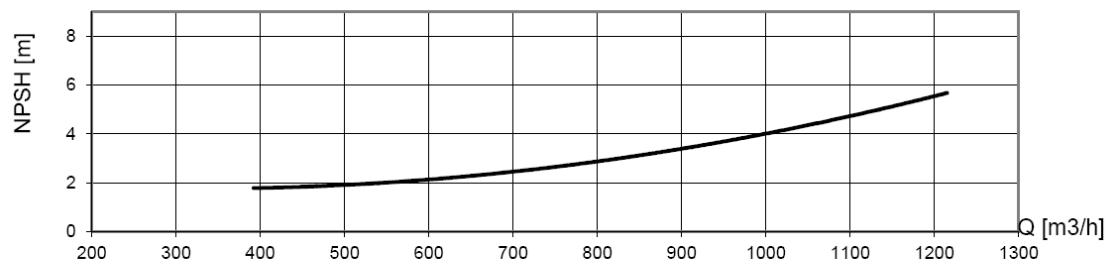
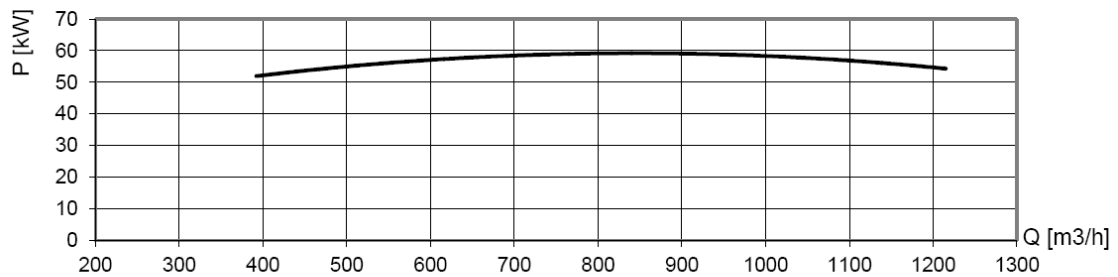
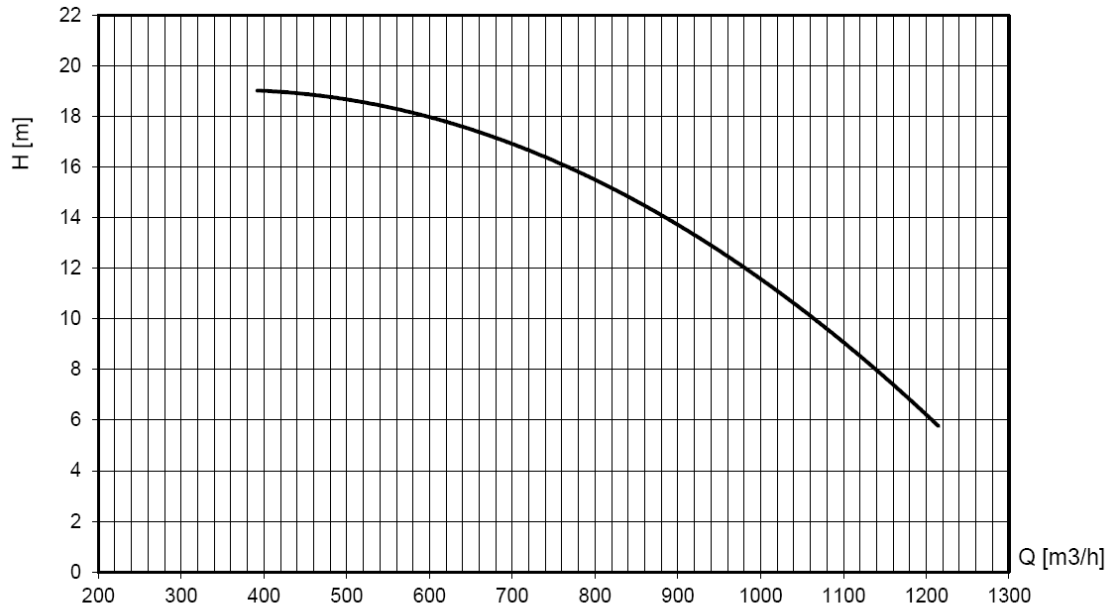
Послепродажное техническое обслуживание

- Запасные части и аксессуары от одного поставщика
- Специальная служба технической поддержки при неполадках (24 часа в сутки)
- Собственный отдел технического обслуживания
- Мировая дистрибьюторская сеть для поставки запасных частей
- Возможность обслуживания на месте в любой точке мира
- Возможность обучения персонала (технического и коммерческого) на месте или с выездом



КРИВАЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА (1500 об./мин)

В соответствии с ISO 9906



СТАНДАРТНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВВА самовсасывающий насос

Тип насоса	BA300E D328
Макс. производительность	1250 м ³ /ч
Макс. напор	19 м
Тип рабочего колеса	полуоткрытое
Свободный проход	120 x 105 мм
Насосная часть	чугун GG20
Рабочее колесо	чугун GGG70
Компенсационная пластина	чугун GG25
Насосный вал	42CrV6
Уплотнение вала	механ. уплотнение
Поверхности уплотнения	Tung/Tung
Уплотнительное кольцо	Viton



ВВА вакуумная система

Тип	ВВА вакуумный насос MP100
Производительность прокачки воздуха ...	100 м ³ /ч
Макс. вакуум	8,5 м
Привод	зубчатый ремень (постоянный привод)
Поплавковая камера	сталь, горячее цинкование
Обратный клапан	чугун GG25
Задвижка обратного клапана	Buna-N



Двигатель

Производитель	Perkins
Тип двигателя	854E-E34TA
Мощность двигателя 2500 об./мин	86 кВт (117 л.с.)
Макс. обороты двигателя	1500 об./мин
Расход топлива	212 г/кВт/ч
Объем двигателя	3,4 л
Количество цилиндров	4
DOC, DPF	интервалы между проведением тех. обслуживания - 3000 ч
Выхлопные газы, сертификат	Stage IIIB – Tier 4 interim

ВВА панель управления LC30

- автоматическая система включения/выключения
- 2 поплавковых переключателя (кабель 10 м)
- переключатель механического/автоматического управления
- функция увеличения/понижения оборотов двигателя
- регулировка оборотов двигателя с помощью кнопок
- индикаторные лампочки
- 4,3" ЖК монитор

ЖК дисплей: отображает дополнительную текстовую информацию о двигателе (фактические обороты двигателя, часы работы, вольтаж аккумулятора, расход топлива, информация о неисправностях) на 10 языках



Топливная система

- топливный бак, композитный, 300 л нетто
- крышка топливного бака Ø 100 мм
- электронная инжекционная система

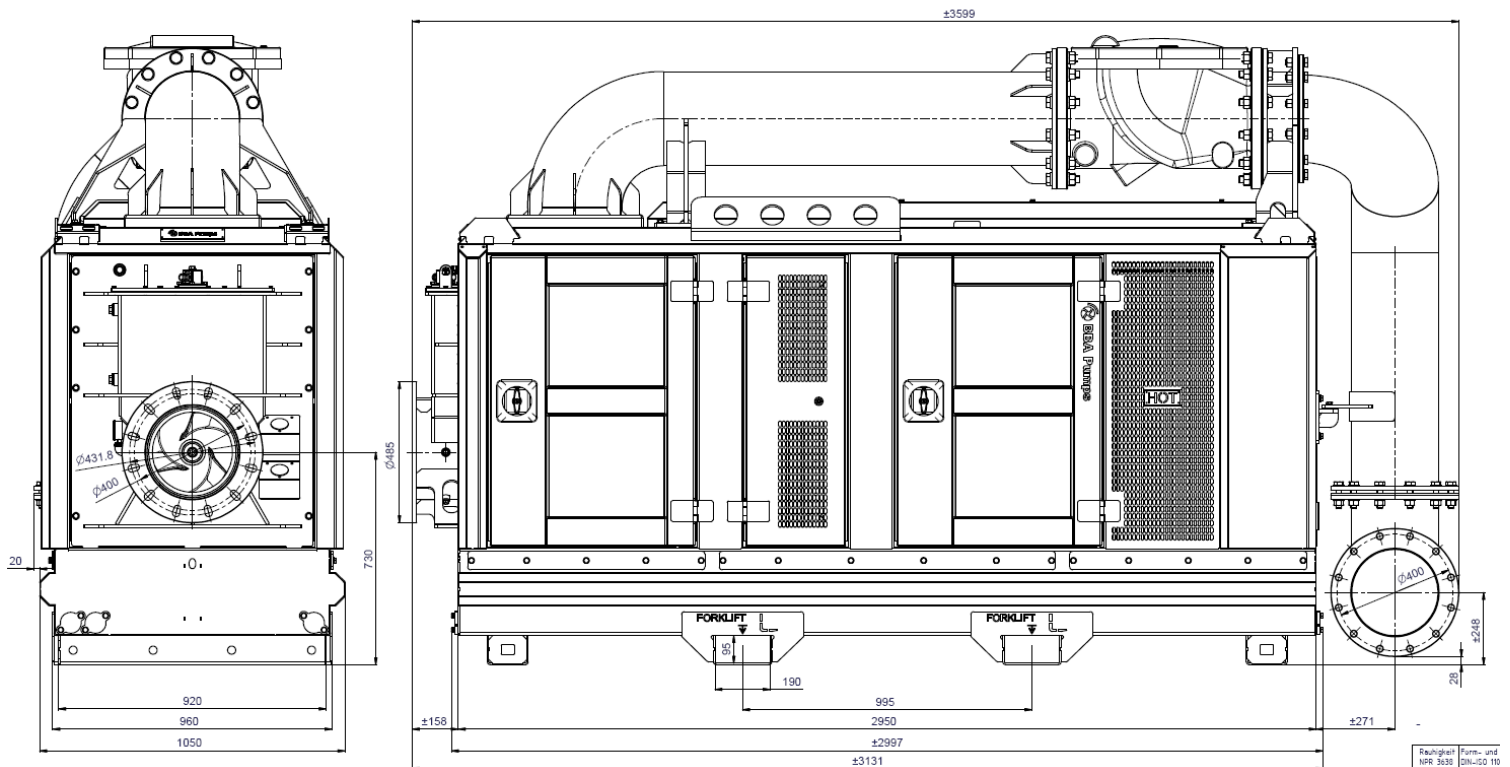
Электрическая система и меры безопасности

- вольтаж 12 В
- аккумулятор
- защита от перегрева

КОРПУС M10-30 (расположение нагнетательного патрубка сверху)

ВВА шумопоглощающий корпус

Тип корпуса	M10-30
Габариты Д x Ш x В.....	3600 x 1050 x 2160 мм
Рама	горячее цинкование
Двери	6 запираемые двери (легкий доступ)
Топливный бак	композитный, 300 л нетто
Срок автономной работы	18 ч (при 1500 об./мин опт. КПД)
Крышка топливного бака	100 мм
M10-23 комплект	маслооткачивающий насос - переключатель заземления
M10-23 комплект	внешнее топливное соединение
Возможность погрузки	имеет 2 захвата для вилки погрузчика
Возможность подъема.....	2 проушины для подъема краном
Соединения	смотрите "опции"
Выхлопная система	встроена в корпус
Радиатор.....	Perkins
Дополнительно.....	оснащен отделителем воды/масла



Габариты (в мм) могут варьироваться в зависимости от выбранных соединений.



Топливный бак
С защитой от протечек, нержавеющий, 300 л, композитный (HDPE), расположен на основе корпуса.



Вакуумная система
Вакуумный насос, воздушное охлаждение, водостойкий, безмасляный. Производительность прокачки воздуха 100 м³/ч.



Удобный контроль
Удобный доступ к отверстиям для залива и слива масла.



Большие смотровые отверстия
Легкий доступ к поплавковой камере, рабочему колесу и обратному клапану.



Надежность
Сверхпрочные Т-образные замки обеспечивают надежное запираение.



4 года гарантийного обслуживания
Срок действия гарантийного обслуживания насосов серии ВА составляет 4 года. Подробные условия гарантийных обязательств указаны в «Гарантийной книжке BVA».

Продукция может отличаться от изображения на фотографиях.